00684.003436





# **PATENT APPLICATION**

# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:	)	
	: Examiner: J. Stephe	ns
TOSHIAKI SASAKI ET AL.	)	
	: Group Art Unit: 285	3
Application No.: 10/620,421	)	
	: Allowed: March 14,	2005
Filed: July 17, 2003	)	
	: Confirmation No.: 9	617
For: LIQUID EJECTION HEAD	)	
	: April 18, 2005	
	•	

Mail Stop Issue Fee

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

# **SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENTS**

Sir:

In support of Applicants' claim for priority under 35 U.S.C. § 119, enclosed are certified copies of the following Japanese applications:

2001-358291, filed November 22, 2001;

2001-358292, filed November 22, 2001; and

2001-358293, filed November 22, 2001.

Applicants' undersigned attorney may be reached in our Washington, D.C. office by telephone at (202) 530-1010. All correspondence should continue to be directed to our below-listed address.

Respectfully submitted,

Attorney for Applicants Douglas W. Pinsky Registration No. 46,994

FITZPATRICK, CELLA, HARPER & SCINTO 30 Rockefeller Plaza
New York, New York 10112-3801
Facsimile: (212) 218-2200

DWP/tmc

DC\_MAIN 198712v1

10/620,421

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

# **BEST AVAILABLE COPY**

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed vith this Office.

出願年月日

2001年11月22日

Date of Application:

特願2001-358291

Application Number:

[JP2001-358291]

顧 人

キヤノン株式会社

Äpplicant(s):

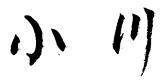
[ST. 10/C]:

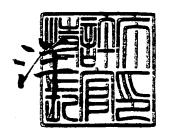
出

CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

2005年 1月24日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





【書類名】

特許願

【整理番号】

4608011

【提出日】

平成13年11月22日

【あて先】

特許庁長官

殿

【国際特許分類】

B41J 2/135

B05B 1/00

【発明の名称】

液体吐出ヘッド

【請求項の数】

7

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

佐々木 敏明

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

立原 昌義

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

田村 泰之

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

浅井 朗

【発明者】

【往所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

村井 啓一

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】 河合 力

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】 須釜 定之

【特許出願人】

【識別番号】 000001007

【氏名又は名称】 キヤノン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100088328

【弁理士】

【氏名又は名称】 金田 暢之

【電話番号】 03-3585-1882

【選任した代理人】

【識別番号】 100106297

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊藤 克博

【選任した代理人】

【識別番号】 100106138

【弁理士】

【氏名又は名称】 石橋 政幸

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 089681

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液体吐出ヘッド

【特許請求の範囲】

【請求項1】 液流路と、

前記液流路の壁の一部を構成し、液体を滴として吐出するための吐出口が開口した吐出口形成部材と、

前記液流路の壁の前記吐出口と対向する位置に設けられ、前記液体に与える吐出用エネルギーを発生させるエネルギー発生素子とを有し、

前記吐出口には、前記吐出口形成部材の前記吐出口が開口した面に対して凹となる位置に絞り部が設けられ、

前記液体は、前記絞り部が前記液体中に位置するように前記吐出口内でメニスカスを形成して保持され、かつ、

前記絞り部の厚さを c 、前記吐出口形成部材の前記吐出口が開口した面から前記絞り部までの厚さを d としたとき、

c≤dなる関係を満たすことを特徴とする液体吐出ヘッド。

【請求項2】 前記絞り部は、前記吐出口形成部材の厚み方向での中間位置に設けられている、請求項1に記載の液体吐出ヘッド。

【請求項3】 前記絞り部の開口領域の開口径が、前記液体の吐出方向に関して変化している、請求項1または2に記載の液体吐出ヘッド。

【請求項4】 前記絞り部の開口領域は複数の細孔で形成されている、請求項1ないし3のいずれか1項に記載の液体吐出ヘッド。

【請求項5】 前記エネルギー発生素子は発熱素子である、請求項1ないし 4のいずれか1項に記載の液体吐出ヘッド。

【請求項6】 前記液体は、インクジェット記録に用いられる記録用液体である、請求項1ないし5のいずれか1項に記載の液体吐出ヘッド。

【請求項7】 前記液体は、肺吸入に用いられる薬剤である、請求項1ないし5のいずれか1項に記載の液体吐出ヘッド。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

# 【発明の属する技術分野】

本発明は、インクジェット記録分野において記録用のインクを吐出するのに使用されるインクジェットヘッドや、医療分野において液状薬剤を霧状として肺吸入させる際に使用される吸入装置などに好適に用いられる、液体を微小な液滴として吐出する液体吐出ヘッドに関する。

#### [0002]

# 【従来の技術】

従来、液体を微小液滴として吐出する液体吐出ヘッドは、インクジェット記録 分野におけるインクジェットヘッドとして広く用いられている。インクジェット ヘッドには、単に液滴を吐出するだけでなく、液滴の吐出方向の安定性も要求さ れており、従来のインクジェットヘッドにおいては、この要求を達成するための 種々の提案がなされている。

#### [0003]

例えば、特開平5-77422号公報には、インクを吐出する吐出口の周りに 凹部を形成し、これにより隣接する吐出口間でのインクの接触を防止し、安定し てインクを飛翔させるインクジェットヘッドが開示されている。また、特開平5 -193141号公報、特開平11-334069号公報には、吐出口の周りに 凹部を形成した吐出口形成部材を有し、凹部の内側に親インク処理を施すととも に、吐出口形成部材の凹部を除く表面に撥インク処理を施し、凹部内にメニスカ スを形成させた状態でインクを吐出することにより安定して液滴を吐出し、記録 品位を向上させたインクジェットヘッドが開示されている。

# [0004]

#### 【発明が解決しようとする課題】

インクジェットヘッドの記録品位に対する要求は更に高まっており、近年では特に、記録媒体に付着したインクの粒状感を目立たなくするために、吐出する液滴の微小化が求められている。しかしながら、上述した従来のインクジェットヘッドは、必ずしも液滴の微小化を達成し得る構成とはなっていなかった。そして、液滴の体積がサブピコリットルオーダー以下にまで微小化を達成することができれば、インクジェット記録分野だけでなく、他の分野への応用も考えられる。

# [0005]

本発明の目的は、例えばサブピコリットルオーダー以下といった極めて微小な 液滴を吐出する液体吐出ヘッドを提供することを目的とする。

#### [0006]

# 【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために本発明は、液流路と、前記液流路の壁の一部を構成し、液体を滴として吐出するための吐出口が開口した吐出口形成部材と、前記液流路の壁の前記吐出口と対向する位置に設けられ、前記液体に与える吐出用エネルギーを発生させるエネルギー発生素子とを有し、前記吐出口には、前記吐出口形成部材の前記吐出口が開口した面に対して凹となる位置に絞り部が設けられ、前記液体は、前記絞り部が前記液体中に位置するように前記吐出口内でメニスカスを形成して保持され、かつ、前記絞り部の厚さをc、前記吐出口形成部材の前記吐出口が開口した面から前記絞り部までの厚さをdとしたとき、c≤dなる関係を満たすことを特徴とする。

# [0007]

前記絞り部は、前記吐出口形成部材の厚み方向での中間位置に設けられていることが好ましい。

#### [0008]

また、前記絞り部の開口領域の開口径が、前記液体の吐出方向に関して変化していることが好ましい。

#### [0009]

さらに、前記絞り部の開口領域は複数の細孔で形成されていることが好ましい

#### $[0\ 0\ 1\ 0]$

前記エネルギー発生素子として、発熱素子を用いることが好ましい。

## $[0\ 0\ 1\ 1]$

前記液体としては、インクジェット記録に用いられる記録用液体、または、肺 吸入に用いられる薬剤が適用できる。

#### [0012]

上記のような液体吐出ヘッドでは、吐出開始前は、吐出口形成部材の吐出口に おいてメニスカスが形成され、絞り部の細孔が液中に位置する状態である。そし て、液吐出のためにエネルギー発生素子を駆動すると、液体は少なくとも吐出口 側に移動する。

# [0013]

このとき、液体は吐出口側への移動に際して、絞り部の細孔を通過する。その結果、細孔の通過後の液体の移動速度がその通過前より格段と速くなり、さらに、吐出口を開口する凹部内の液体の移動において、細孔に対応する流速が相対的に速くなる。

#### $[0\ 0\ 1\ 4\ ]$

したがって、吐出口におけるメニスカスの、細孔に相対する中央部が盛り上がって、液滴が吐出される。すなわち、吐出口を開口する凹部内の液体の全体的な吐出にならないので、極微小の液滴を吐出することが可能である。

# [0015]

また、細孔が液中にあるように吐出口を開口する凹部内に液体が溜まっているため、細孔内の液体が乾燥によって目詰まりを起こすことがなく、吐出開始から良好な液滴を吐出することができる。

# [0016]

#### 【発明の実施の形態】

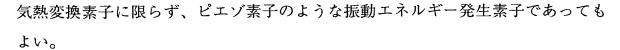
以下、本発明の実施の形態について図面を参照して説明する。

# [0017]

図1は本発明の一つの実施の形態の液体吐出ヘッドを示し、(a)は平面図、(b)はX-X線断面図である。

#### [0018]

図1に示す形態の液体吐出ヘッドでは、液体を吐出するためのエネルギー発生素子であるヒータ1が基板2上に設けられている。ヒータ1は液流路3に対応して配置されている。図1では、ヒータ1および液流路3は1つしか示していないが、実際には、1枚の基板2上に複数のヒータ1が配列されており、ヒータ1ごとに液流路3が配置されている。なお、エネルギー発生素子はヒータのような電



# [0019]

液流路3は、液体を滴として吐出するための吐出口4が開口した吐出口プレート5と、基板2と、吐出口プレート5と基板2の間の間隔を規定する間隔規定部材6とにより囲まれて構成されている。

# [0020]

吐出口4には、吐出口プレート5の吐出口4が開口した面である吐出口面5 a に対して凹となる位置に、絞り部7、すなわち吐出口4の横断面積を他の部分と 比較して急激に絞り込んだ部分が設けられている。また、吐出される液体は、吐出口4内において、吐出口面5 a と絞り部7との間でメニスカス8を形成して保持される。したがって、絞り部7は、液流路3から、吐出口プレート5の吐出口面5 a までの経路における液中に位置している。

## [0021]

ここで、図1に示す液体吐出ヘッドの具体的な寸法を挙げる。

## [0022]

ヒータ 1 は 1 0  $\mu$  m四方の正方形とし、吐出口面 5 a における吐出口 4 の開口径 a は 1 0  $\mu$  m、絞り部 7 での開口領域である細孔 7 a の孔径 b は 3  $\mu$  m、絞り部 7 の厚さ c は 1  $\mu$  mとした。さらに、絞り部 7 の上面から、吐出口プレート 5 の吐出口面 5 a までの高さ d は 4  $\mu$  m、液流路 3 の高さ e (間隔規定部材の高さ)は 5  $\mu$  m、吐出口プレート 5 の厚さ f は 5  $\mu$  mとした。

#### [0023]

また、液体吐出ヘッドは、絞り部7の厚さ c と、絞り部7の上面から、吐出口プレート5の吐出口面5 a までの高さ d との間に、 c  $\leq$  d となる関係を有している。図1に示す液体吐出ヘッドの場合、前述のように、 c = 1  $\mu$  m、 d = 4  $\mu$  mであり、c  $\leq$  d となる関係を満足することが分かる。

#### [0024]

次に、このような形態の液体吐出ヘッドの吐出動作を説明する。図2は図1の 形態のヘッドを駆動させたときの液体吐出の様子を示している。



吐出開始前は図1に示したように、吐出口プレート5の吐出口4においてメニスカス8が形成され、絞り部7の細孔7aが液中に位置する状態である。そして、液吐出のためにヒータ1に電圧を印加すると、図2(a)に示すようにヒータ1が発熱し、ヒータ1表面と接する液流路3の液体が加熱され、その液体に膜沸騰に伴う気泡が発生する。

# [0026]

膜沸騰に伴う気泡が発生すると、その気泡の体積は急峻に成長するため、それ に伴い液体は下流側(吐出口4側)及び上流側(液体供給側)に移動する。

#### [0027]

このとき、液体は吐出口4側への移動に際して、絞り部7の細孔7aを通過する。その結果、細孔7aの通過後の液体の移動速度がその通過前より格段と速くなり、さらに、吐出口4を開口する凹部内の液体の移動において、細孔7aに対応する流速が相対的に速くなる。

# [0028]

したがって、図2(b)~(d)に示すように、吐出口4におけるメニスカス 8の、細孔7aに相対する中央部が盛り上がって、液滴10が吐出される。すな わち、吐出口4を開口する凹部内の液体の全体的な吐出にならないので、極微小 の液滴(0.014pl)を吐出することが可能である。

#### [0029]

また、細孔7aが液中に位置するように吐出口4を開口する凹部内に液体が溜まっているため、細孔7a内の液体が乾燥によって目詰まりを起こすことがなく、吐出開始から良好な液滴を吐出することができる。

#### [0030]

図3に、図1に示す液体吐出ヘッドの第1の変形例を示す。この図に示す例では、絞り部7によって形成される細孔7aの孔径が液流路3側から吐出口面5a側に向けてテーパ状に細くなっている点が、図1に示したものと異なっている。このように、絞り部7をテーパ状としても、上記  $c \leq d$  となる関係を満たしていれば、図1に示した液体吐出ヘッドと同様の効果が得られる。なお、図3に

示した例では、孔径が液流路3側から吐出口面5a側に向けて細くなる細孔7a を示したが、絞り部7の細孔7aの孔径が吐出口面5a側から液流路3側に向け て細くなるものや、絞り部7の細孔7aの孔径が液流路3側から吐出口面5a側 に向けて一度細くなり再び拡大するものであってもよい。また、絞り部7の細孔 7aにおいて角がとれていてもよい。さらに言えば、絞り部7の細孔7aの孔径 が、液体の吐出方向に関して変化していれば、細孔7aの形状は任意である。

# [0031]

図4に、図1に示す液体吐出ヘッドの第2の変形例を示す。この図に示す例では、絞り部7の位置が、吐出口プレート5の吐出口4が開口した面と、液流路3の高さを規定する間隔規定部材6の上面との間に設定されている点が、図1に示したものと異なっている。このように、吐出口4内における絞り部7の位置が、上記  $c \leq d$  となる関係を満たしていれば、図1に示した液体吐出ヘッドと同様の効果が得られる。

# [0032]

図5に、図1に示す液体吐出ヘッドの第3の変形例を示す。この図に示す例では、絞り部7によって形成される細孔7aが一つのヒータ1に対応して複数設けられている。このように、吐出口4に複数の細孔7aを設けることで、上述した効果に加え、1つの吐出口4から複数の液滴を同時に吐出することができる。

#### [0033]

なお、以上説明した第1~第3の変形例は、単独で適用することは勿論のこと 、適宜組み合わせて本発明の液体吐出ヘッドに適用することも可能である。

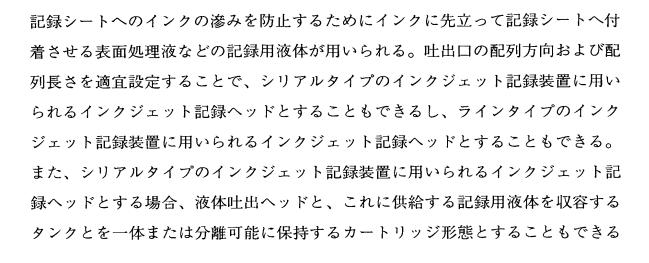
#### $[0\ 0\ 3\ 4]$

本発明の液体吐出ヘッドは、微小な液滴を吐出(噴霧も含む)するための装置に好適に用いることができる。その具体的な例としては、例えば、インクジェット記録分野におけるインクジェット記録ヘッドや、医療分野における薬剤吸入用のヘッドが上げられる。

#### [0035]

本発明の液体吐出ヘッドをインクジェット記録ヘッドとして用いる場合は、吐出口を1列または複数列に配列して構成し、吐出する液体としては、インクや、

8/



#### [0036]

また、本発明の液体吐出ヘッドを薬剤吸入用のヘッドとして用いる場合は、液体吐出ヘッドを薬剤のディスペンサと連結した構成とし、吐出する液体としては、インスリン、人成長ホルモン、性腺刺激ホルモンなどの蛋白製剤、ニコチン、または麻酔薬などが用いられる。

# [0037]

#### 【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、液流路と、該液流路の壁の一部を構成し、液体を滴として吐出するための吐出口が開口した吐出口形成部材と、前記液流路の壁の前記吐出口と対向する位置に設けられ、前記液体に与える吐出用エネルギーを発生させるエネルギー発生素子とを有し、前記吐出口において、前記吐出口形成部材の前記吐出口が開口した面に対して凹となる位置に絞り部を設け、前記絞り部の細孔が前記液体中に位置するように前記吐出口内で前記液体のメニスカスを形成したことにより、吐出口におけるメニスカスの、細孔に相対する中央部が盛り上がって、液滴が吐出されるので、吐出口を開口する凹部内の液体の全体的な吐出に至らず、極微小の液滴を吐出することが可能である。

# [0038]

また、吐出口を開口する凹部内でメニスカスを形成し、細孔が液中に位置する ヘッドであるため、細孔内の液体が乾燥によって目詰まりを起こすことがなく、 吐出開始から良好な液滴を吐出することができる。

# 【図面の簡単な説明】

# 【図1】

本発明の一つの実施の形態の液体吐出ヘッドを示し、(a)は平面図、(b)はX-X線断面図である。

# 【図2】

図1の形態のヘッドを駆動させたときの液体吐出の様子を示す図である。

# 【図3】

図1の形態の液体吐出ヘッドの第1の変形例を示す図である。

#### 【図4】

図1の形態の液体吐出ヘッドの第2の変形例を示す図である。

# 【図5】

図1の形態の液体吐出ヘッドの第3の変形例を示す図である。

#### 【符号の説明】

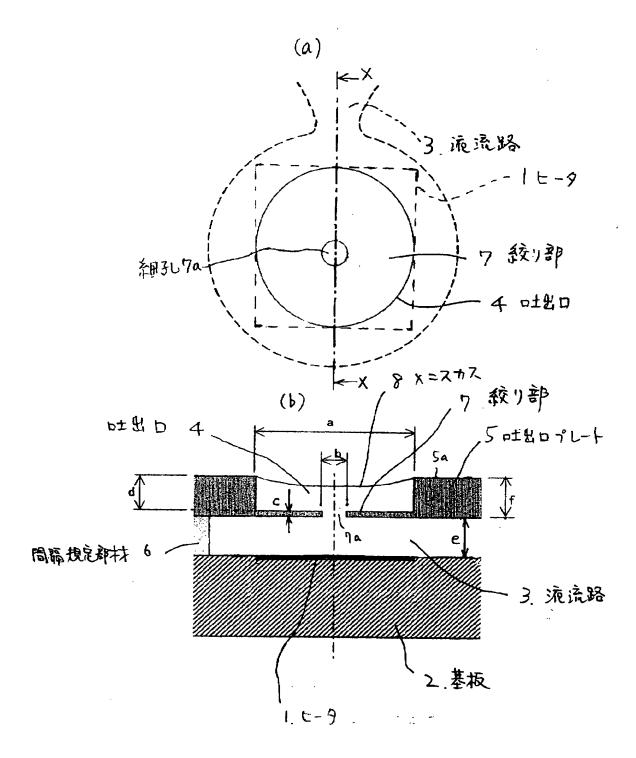
- 1 ヒータ
- 2 基板
- 3 液流路
- 4 叶出口
- 5 吐出口プレート
- 6 間隔規定部材
- 7 絞り部
- 7 a 細孔
- 8 メニスカス
- 9 気泡
- 10 液滴
- a: 吐出口プレートの吐出口の開口径
- b: 絞り部によって形成される細孔の孔径
- c: 絞り部の厚さ
- d: 絞り部の上面から、吐出口プレートの吐出口が開口した面までの高さ
- e: 液流路の高さ(間隔規定部材の高さ)

f: 吐出口プレートの厚さ

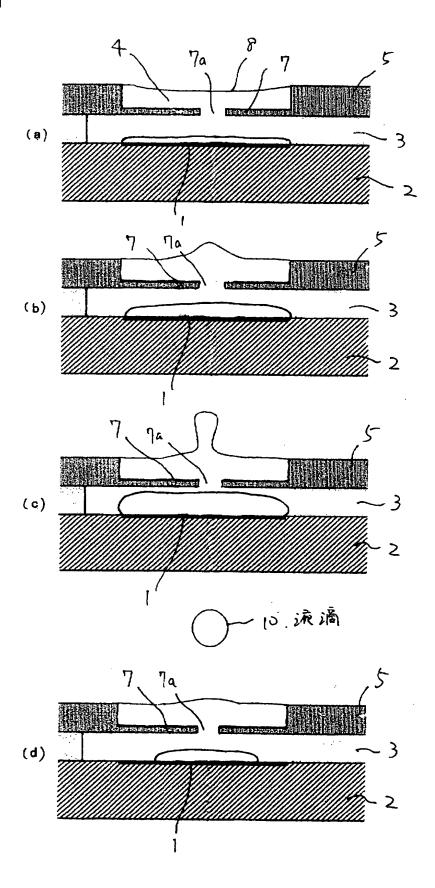
【書類名】

図面

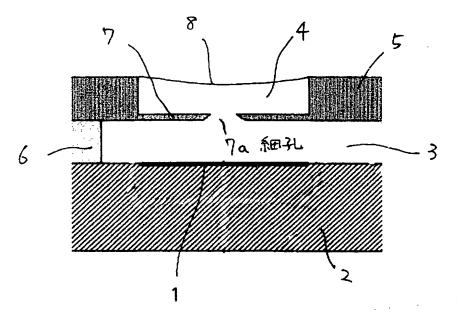
図1]



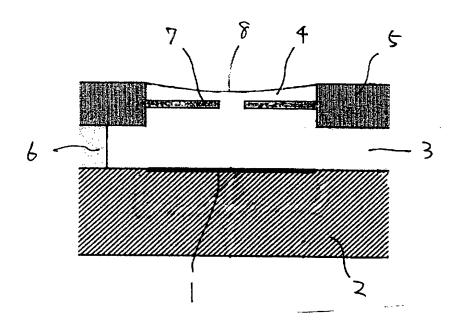
# 【図2】



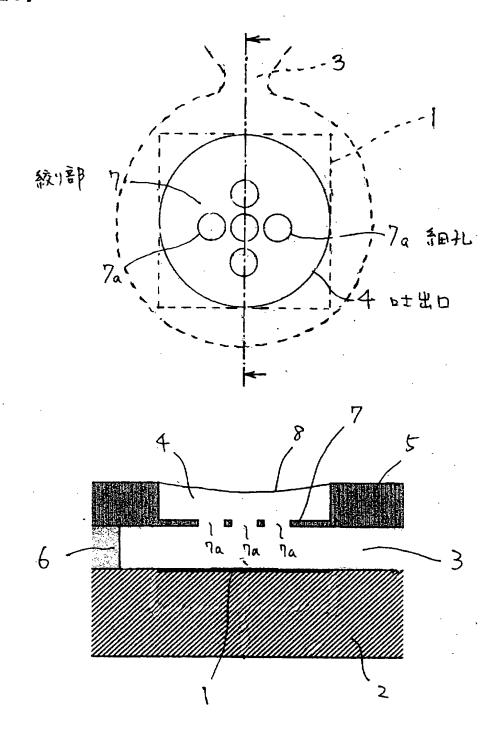
【図3】



【図4】



【図5】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 サブピコリットルオーダー以下といった極めて微小な液滴を吐出する 液体吐出ヘッドを提供する。

【解決手段】 吐出口4には、吐出口プレート5の吐出口4が開口した面である吐出口面5aに対して凹となる位置に、絞り部7、すなわち吐出口4の横断面積を他の部分と比較して急激に絞り込んだ部分が設けられている。また、吐出される液体は、吐出口4内において、吐出口面5aと絞り部7との間でメニスカス8を形成して保持される。したがって、絞り部7は、液流路3から、吐出口プレート5の吐出口面5aまでの経路における液中に位置している。

【選択図】 図1

特願2001-358291

出願人履歴情報

識別番号

[000001007]

1. 変更年月日

1990年 8月30日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

氏 名 キヤノン株式会社

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.